



TRƯỜNG ĐẠI HỌC LÂM NGHIỆP

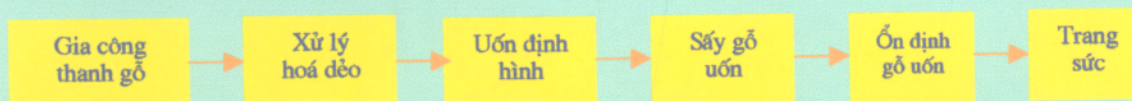
CÔNG NGHỆ UỐN GỖ TẠO CHI TIẾT CONG CHO ĐỒ MỘC DÂN DỤNG Technology of bending wood for furniture

GIỚI THIỆU

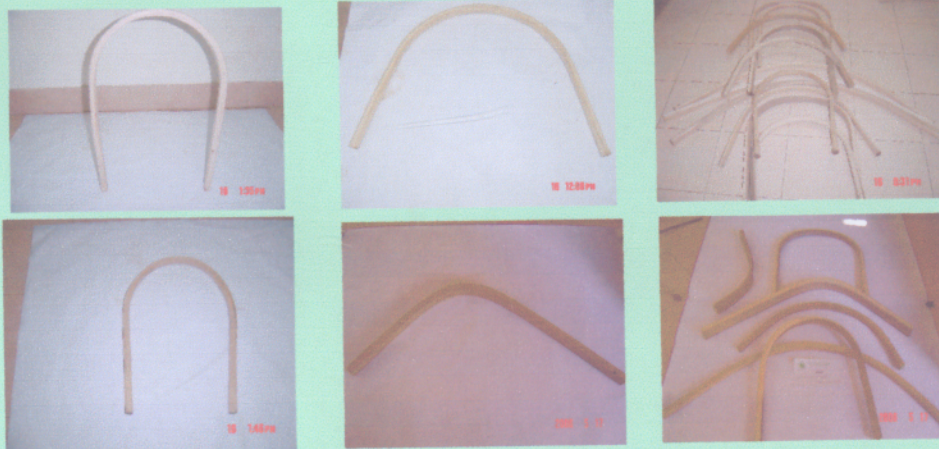
Công nghệ uốn gỗ nhằm tạo ra các chi tiết cong cho sản phẩm mộc bằng cách uốn gỗ nguyên theo bán kính cong cho trước. Phương pháp uốn gỗ nguyên nâng cao được tỷ lệ lợi dụng nguyên liệu và các chi tiết cong có tính thẩm mỹ cao, chất lượng tốt và có thể thay thế phương pháp truyền thống tạo chi tiết cong bằng cách cắt theo mẫu đã vạch sẵn. Khả năng uốn của các loại gỗ khác nhau phụ thuộc vào đặc điểm cấu tạo, tính chất của gỗ và được đặc trưng bằng tỷ số h/R (h : chiều dày thanh gỗ; R : bán kính uốn). Các chi tiết gỗ uốn cho sản xuất đồ mộc có thể được uốn theo hình các chữ U, L, S, O tùy theo đặc tính uốn của nguyên gỗ, bán kính uốn và chiều dày nguyên liệu. Các sản phẩm gỗ uốn thường được uốn là: tựa lưng ghế, tay ghế, chân ghế, chân bàn, tay vịn....

CÔNG NGHỆ UỐN GỖ

Nhìn chung công nghệ uốn gỗ nguyên bao gồm các bước như trên sơ đồ. Gỗ sau khi được gia công theo kích thước cho trước được xử lý hoá dẻo sau đó tiến hành uốn trên các thiết bị uốn chuyên dụng với bán kính cong đã được xác định theo yêu cầu của sản phẩm mộc và sấy gỗ uốn trong lò sấy ở nhiệt độ, thời gian được xác định, sau đó được trang sức và lắp ghép vào sản phẩm mộc.



SẢN PHẨM GỖ UỐN KEO TÀI TƯỢNG



KẾT QUẢ NGHIÊN CỨU ĐỀ TÀI KHCN CẤP BỘ

LIÊN HỆ :

TS. Vũ Huy Đại, Khoa Chế biến lâm sản, Trường Đại học lâm nghiệp

Tel: Mobile 0989336236; CQ 034 840711; NR 034 721223.

Email: huydai2003@yahoo.com