

GIỚI THIỆU CÔNG NGHỆ MỚI

(Sản xuất tái chế lốp - Cao su phế thải - Rác thải công nghiệp...)

Nhựa cao su gọi tắt là NCS là loại vật liệu Composite được chế tạo từ các phế thải của cao su, lốp xe ô tô phế thải và nhựa. Vật liệu này thay thế cho bê tông với giá rẻ hơn ở những vị trí như: lối đi bộ, đường chạy thể thao, sân chơi, lối đi trong vườn; đặc biệt là ở những nơi cần chống lại sự tác động của tia xạ, nước, ánh sáng mặt trời, dầu mỡ và băng tuyết. Có thể ứng dụng NCS để làm tấm lợp cho gara ô tô, nhà chờ xe, nhà vườn, nhà trẻ, sân thể thao và nhiều nơi khác nữa ở đâu mà tính chất hoá lý của vật liệu này đáp ứng được. Ứng dụng trong xây dựng nhà ở miền núi, đồng bằng, bãi biển, các khu vực sống chung với lũ là rất thích hợp.

Dạng sản phẩm: Là các tấm vật liệu rải đường, lát hè, tấm tường, vách ngăn, cửa ra vào... hoặc các chi tiết không gian ba chiều cùng với phế liệu nhựa bảo đảm các tính năng chống ăn mòn và chống lại sự tác động của mặt trời, nước và dầu mỡ.

Nhu cầu về nguyên liệu: Nguyên liệu đầu vào cho sản xuất là cao su phế thải, các loại chất phụ gia, bột màu. (Ví dụ như vụn của các lốp ô tô cũ), chất kết dính là nhựa PE, PP và phế thải của chúng.

Quá trình sản xuất NCS:

Quá trình sản xuất vật liệu NCS được thực hiện qua 4 công đoạn chính sau:

1. Chuẩn bị phế liệu cao su: (Chủ yếu là lốp xe ô tô cũ và cao su phế thải khác)
2. Chuẩn bị nhựa: Nhựa phế thải, phụ gia, bột màu
3. Phối trộn hỗn hợp: Bóc tách thành phần hỗn hợp kim loại
4. Chế tạo ra sản phẩm: Theo yêu cầu của các chủng loại mẫu mã và màu sắc khác nhau.

Trong đó công đoạn 4 được thực hiện bằng nguyên lý ép gia nhiệt hoặc ép đùn.

Các đặc tính và ưu việt của vật liệu NCS:

- Khả năng sử dụng nguyên liệu đầu vào một cách vạn năng với nhiều dạng cao su phế thải và nhựa phế thải khác nhau cần qua chế biến phức tạp.
- Tỷ lệ phối trộn cao su phế thải cao (đến 70% khối lượng)
- Công nghệ chế tạo NCS cho phép nhận được ngay (không cần gia công tiếp) sản xuất có không gian ba chiều phức tạp.
- Sản phẩm NCS có tính vệ sinh công nghiệp cao, hầu như không thấm nước, có độ bền sinh học cao, không bị mối mọt và các loại gặm nhấm xâm hại, có độ giảm chấn tốt và bền đối với sản phẩm bê tông có cùng kích thước, dễ thi công và sửa chữa.
- Triển khai công nghệ NCS có lợi thế là khi cần mở rộng sản xuất để chế tạo các sản phẩm có chất độn là bột gỗ, khoáng chất thì chi phí đầu tư phụ thêm không đáng kể.
- Về giá trị kinh tế: Giá thành sản phẩm NCS rẻ hơn từ 15 - 30% sản phẩm đúc ép tương đương.

Một số yêu cầu về đầu tư và cho dây chuyền sản xuất 3.300 tấn/năm.

- Diện tích nhà xưởng: 1.000m² - 2.000m² (khu vực chính đặt máy)
(Chưa kể các phân xưởng phụ, nhà kho, sân, bãi chứa nguyên liệu (phế thải) nhà kho thành phẩm...)
- Chiều cao xưởng : 12m (tối đa)
- Công suất điện : 632 Kw.h (cho 35 loại máy)
- Lượng phế liệu cần thiết để sản xuất 3.300 tấn/năm
 - * Cao su : 2.260 tấn/năm
 - * Nhựa : 1.040 tấn/năm
- Số công nhân sản xuất cho 3 ca: 60 - 70 người/ca máy

Tổng đầu tư khoảng 5.000.000 USD (Năm triệu đô la Mỹ), tương đương khoảng 8.000.000.000 (tám tỷ đồng)

Trên đây là một số cứ liệu chính giới thiệu về công nghệ NCS và dây chuyền sản xuất 3.300 tấn/năm. Với dây chuyền này, nếu chế tạo các sản phẩm thông thường để thay thế cho các vật liệu xây dựng khác hoặc có thể dùng làm tấm lát vỉa hè, sân, đường đi dạo quanh hồ, công viên, đường chạy thể thao, chân bàn ghế, đế giày, đế

đép, xuống cao su, phao cứu sinh, đồ chơi trẻ em, tấm lót sàn chống trơn trượt, sàn xuất lớp mới (trộn thêm) trộn với nhựa đường chống rung, ồn, làm ngói, tấm lợp, ống cao su, máy tưới tiêu nước, chất độn cho các công nghệ sản xuất khác v.v... thì thời gian thu hồi vốn khoảng 6 năm. Ở nước ta hiện đang có nhu cầu cứng hoá kênh mương thuỷ lợi nội đồng (bê tông hoá), nếu áp dụng công nghệ này sẽ tiết kiệm được một lượng kinh phí đáng kể và tiết kiệm được nhân công khi lắp ráp, chi phí vận chuyển rẻ. Ngoài ra, còn có thể cơ động chuyển dịch vị trí kênh mương những khi cần thiết phải thay đổi quy hoạch.

Vì thế, có thể nói áp dụng công nghệ này mang ý nghĩa kinh tế, xã hội, môi trường cực kỳ hữu ích.

Đặc điểm của công nghệ mới:

1. Có thể mua đứt công nghệ mới theo phương thức chìa khoá trao tay
2. Có thể liên doanh với nước ngoài 50/50 của phía nước ngoài cung cấp thiết bị và bao tiêu sản phẩm. Tới 50% để lại 50% sản phẩm tiêu thụ trong nước.
3. Quá trình sản xuất ít gây ô nhiễm môi trường
4. Có thể xuất khẩu được dạng hạt nhựa cao su.

Ghi chú:

+ Công nghệ Trung Quốc - Đài Loan: mua đứt chìa khoá trao tay, không có bao tiêu sản phẩm.

+ Công nghệ của Đức liên doanh và Đức bao tiêu 50% sản phẩm.

Hà Nội, ngày 15 tháng 10 năm 2003

GIÁO ĐỐC CÔNG TY

Viên lư: D Tiến

04.8.473540

0903447334

25/12/03 Huy / Khuê PN

Vũ Văn Tiến

S.S.K. ®



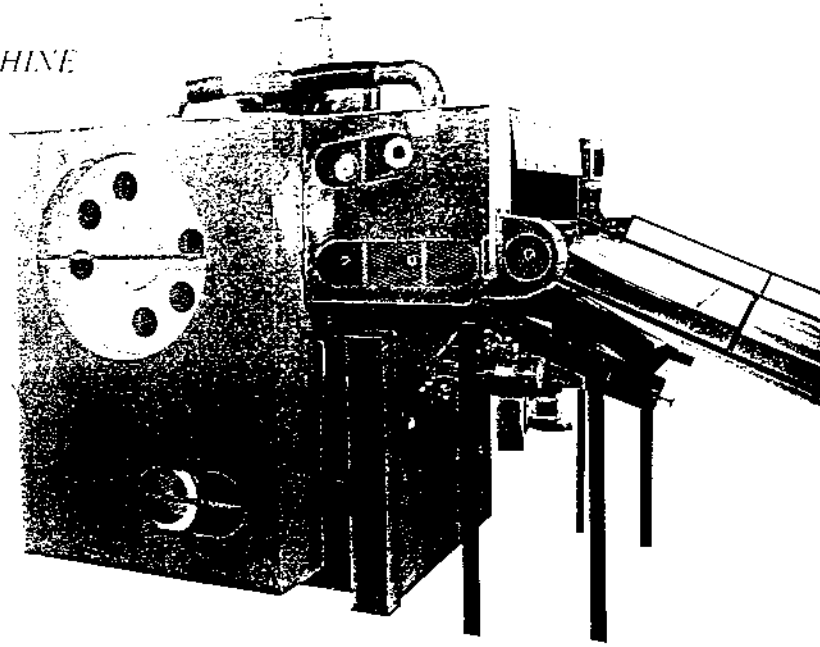
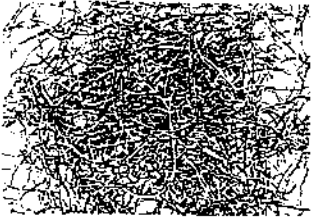
ISO 9002

SCRAP TIRE RECYCLING EQUIPMENT



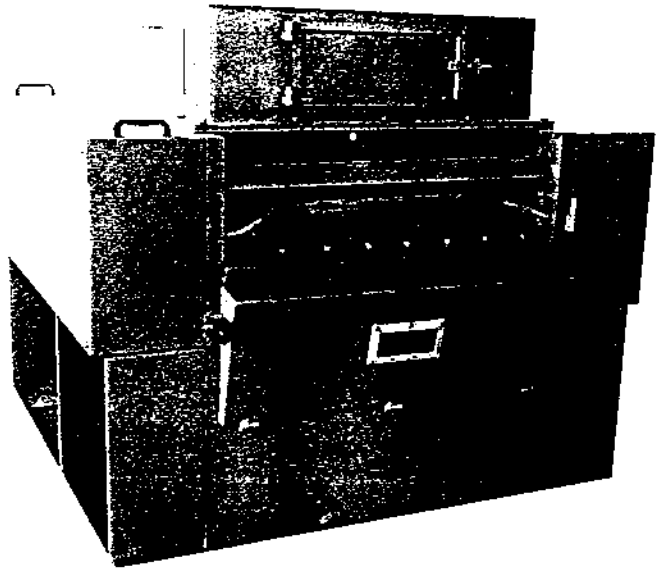
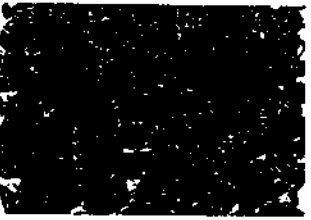
SK-TR 300HP (225KW)

SHREDDER & STEEL DRAWING MACHINE



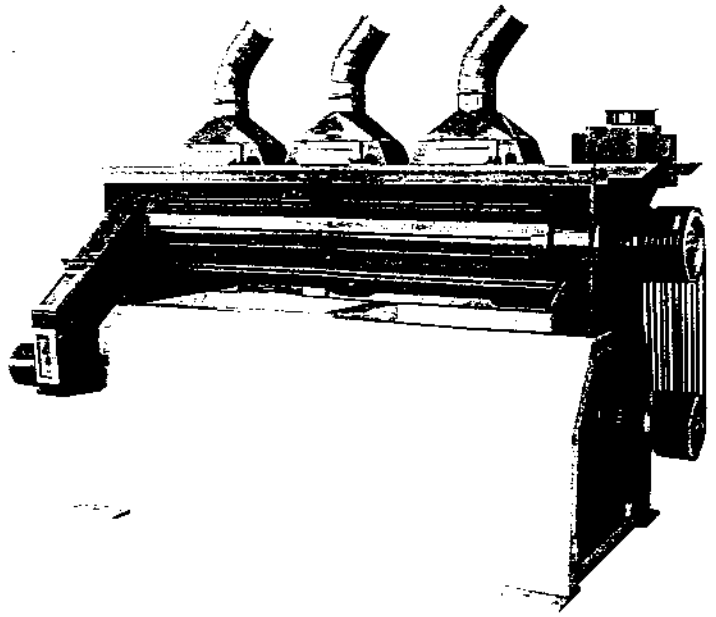
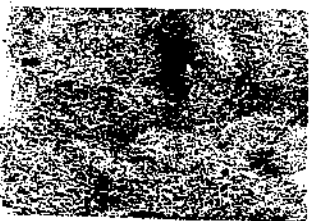
SK-FP 120HP (90KW)

CRUSHER



SK-FA 30HP (22KW)

NYLON FIBER SEPARATOR



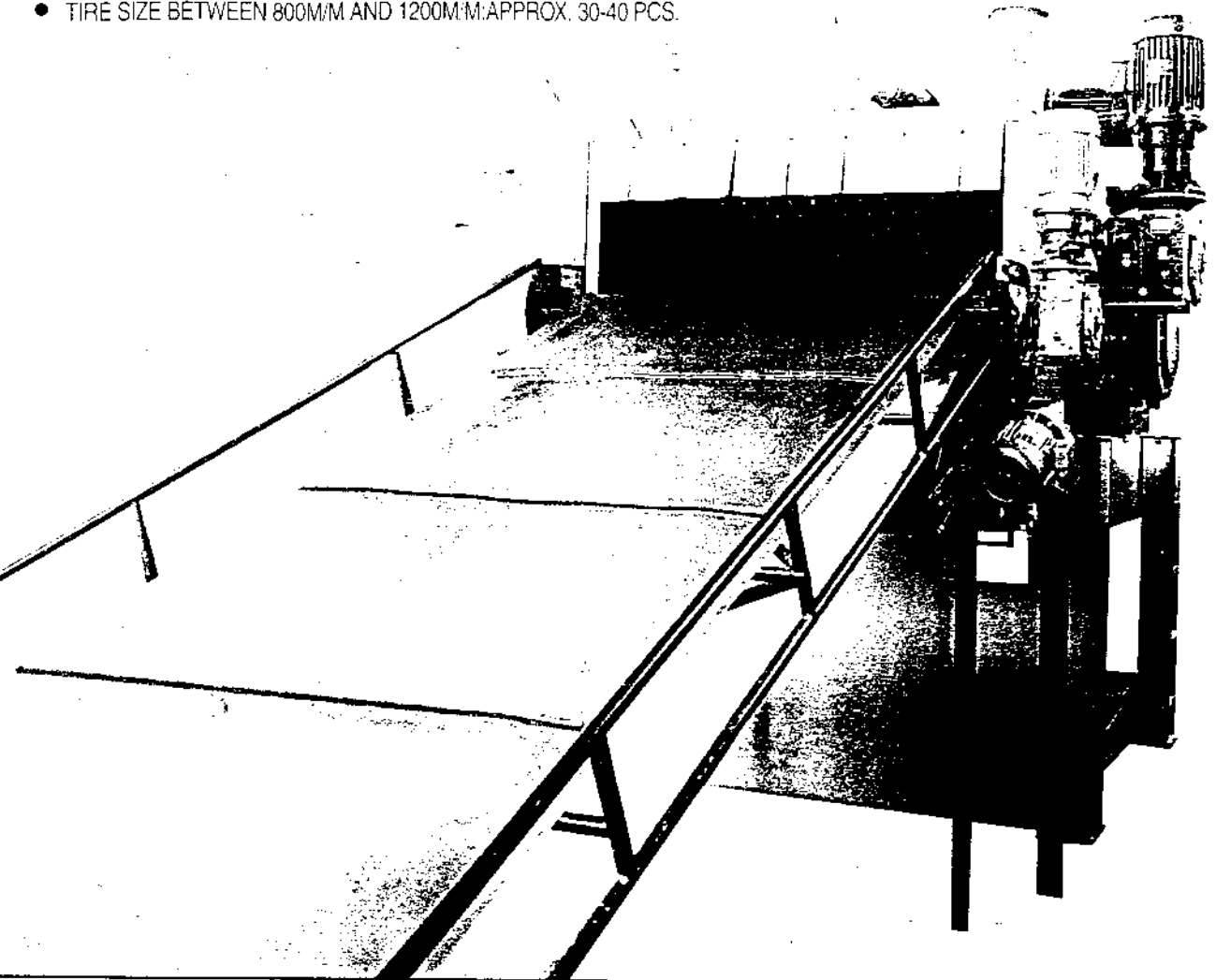


SK-TR 300HP (1200 TYPE)

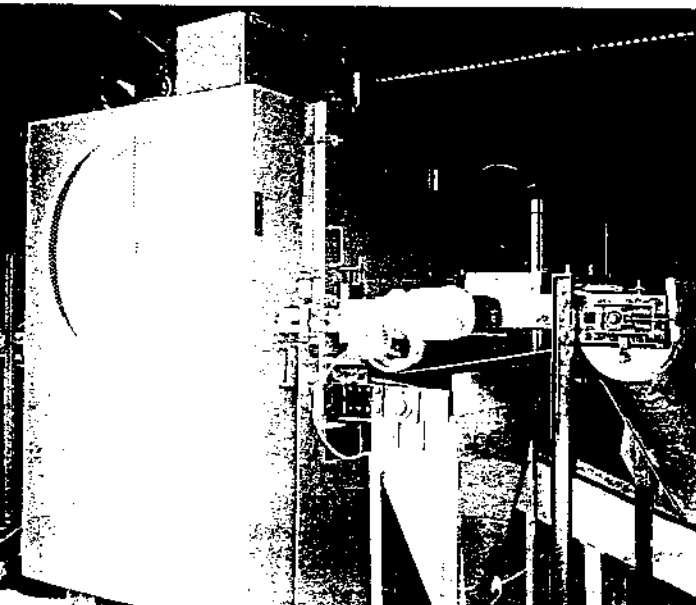
SHREDDER & STEEL DRAWING MACHINE

◎ HOURLY CAPACITY

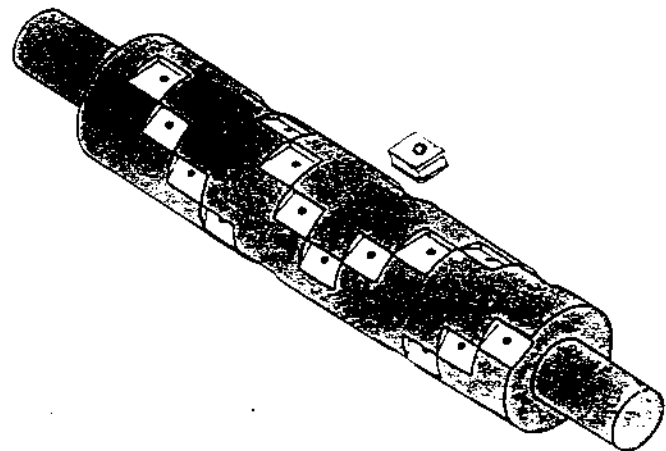
- TIRE SIZE BELOW 800M/M: APPROX. 200-300 PCS.
- TIRE SIZE BETWEEN 800M/M AND 1200M/M: APPROX. 30-40 PCS.



SK-TS SPECIAL STEEL SEPARATOR



SK-TR THE AXIS & INNER BLADES





AUTOMATIC COMPUTER CONTROLLING SYSTEM

◎ FEATURE

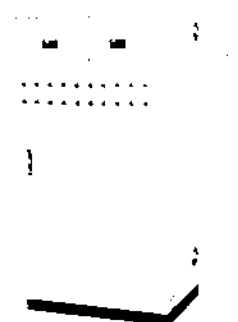
- NO ADDITIONAL CLEANING IS NEEDED BEFORE THE PROCESSING. BECAUSE THIS EQUIPMENT CONSISTS SOIL & WASTES PURIFYING FUNCTIONS WITH DUST COLLECTING SYSTEM.
- THE FINENESS OF CRUMB RUBBER CAN BE DONE FROM 2-6MM TO 2-0.25MM WITHOUT USING NITROGEN.
- THIS EQUIPMENT WILL NOT CAUSE ANY WATER OR AIR POLLUTION.
- COMPUTERISED CONTROLLING FEEDING SYSTEM.
- 24-HOUR OPERATING IN NORMAL TEMPERATURE.



WATER
COOLING SYSTEM

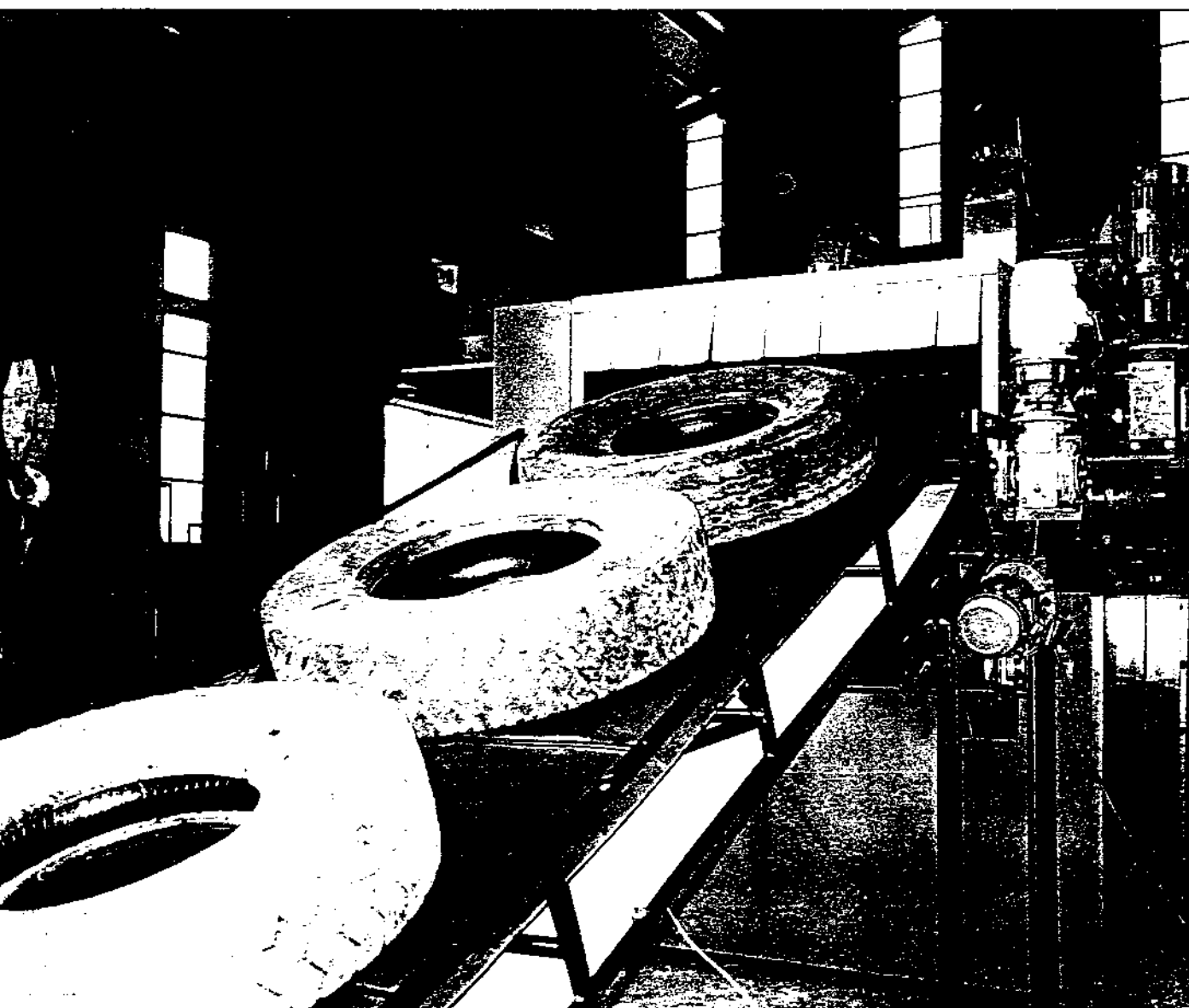


COMPUTER CONTROL
PANEL



SK-TR1200 SCRAP TIRE

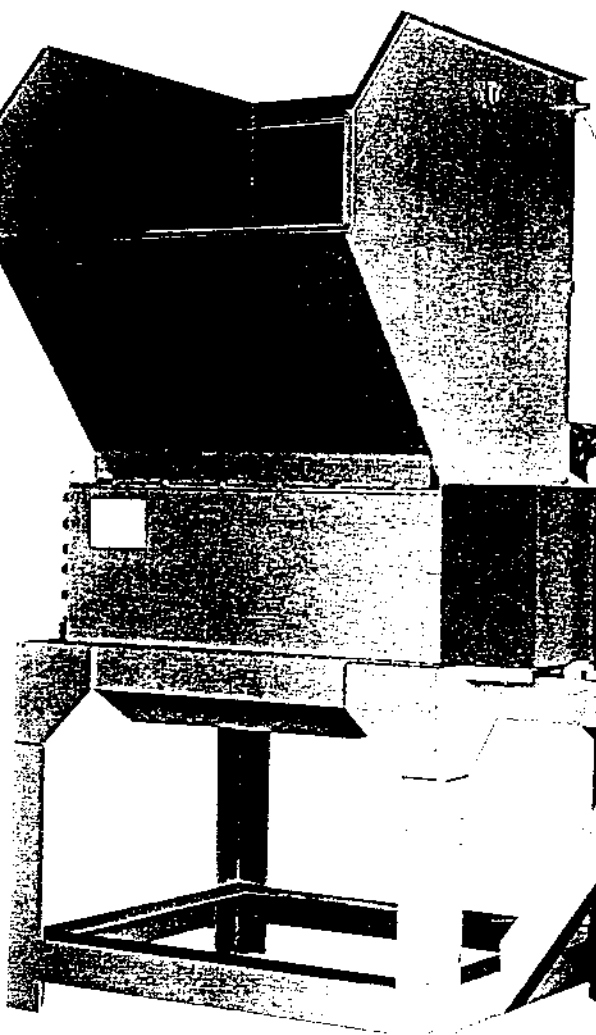
FULL INPUT WITH A SIZE UNDER 1200MM ϕ



超強力破碎機

Super Powerful Breaker

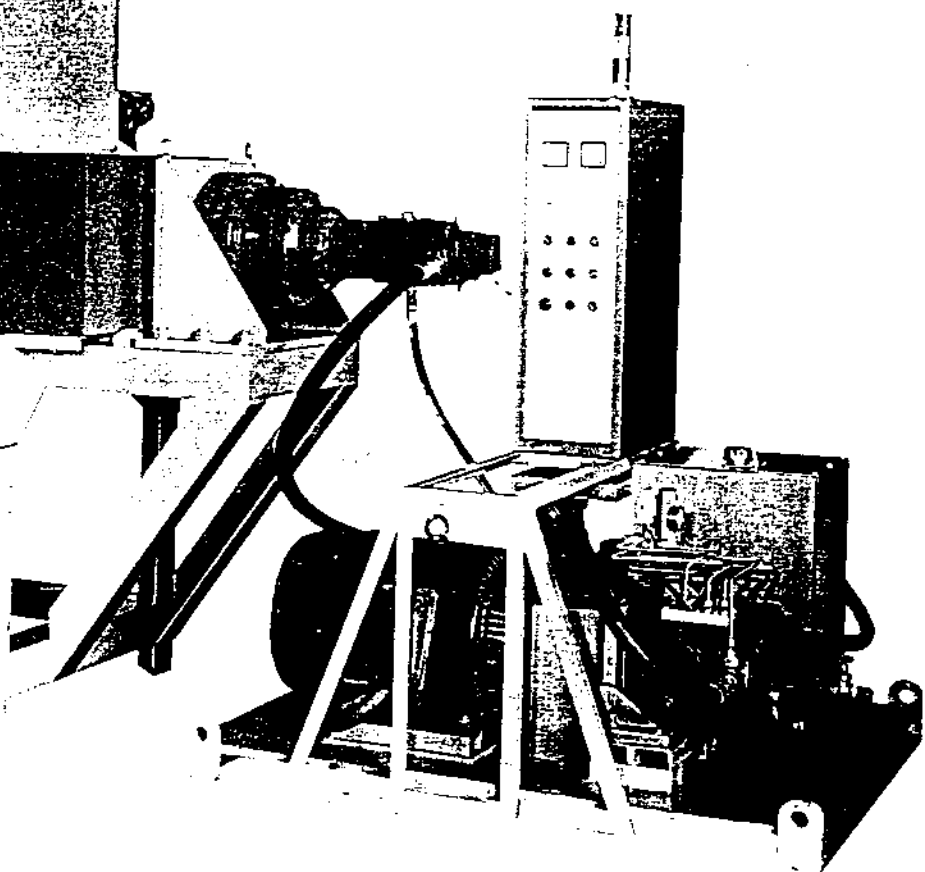
新型專利76989號
R.O.C. NEW PATENT NO. 76989



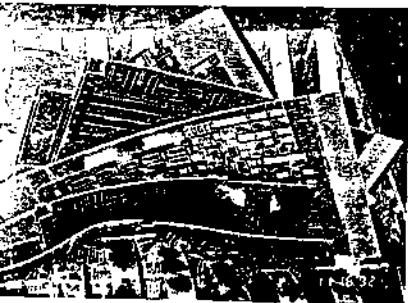
SP-420/6020S

20年專業設計製造各種高性能破碎機及粉碎機，暢銷世界30餘國，歡迎洽詢。

With 20 years of professional experience in designing & manufacturing all kinds of high performance breaker & crusher, exported to over 30 countries. Please contact us for detailed information.



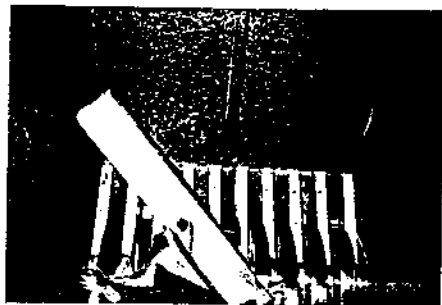
木板
C BOARD



廢棄輪胎
WASTE TIRE



棧板
LOAD BOARD



破碎機及粉碎機製造專家，領導業界新趨勢

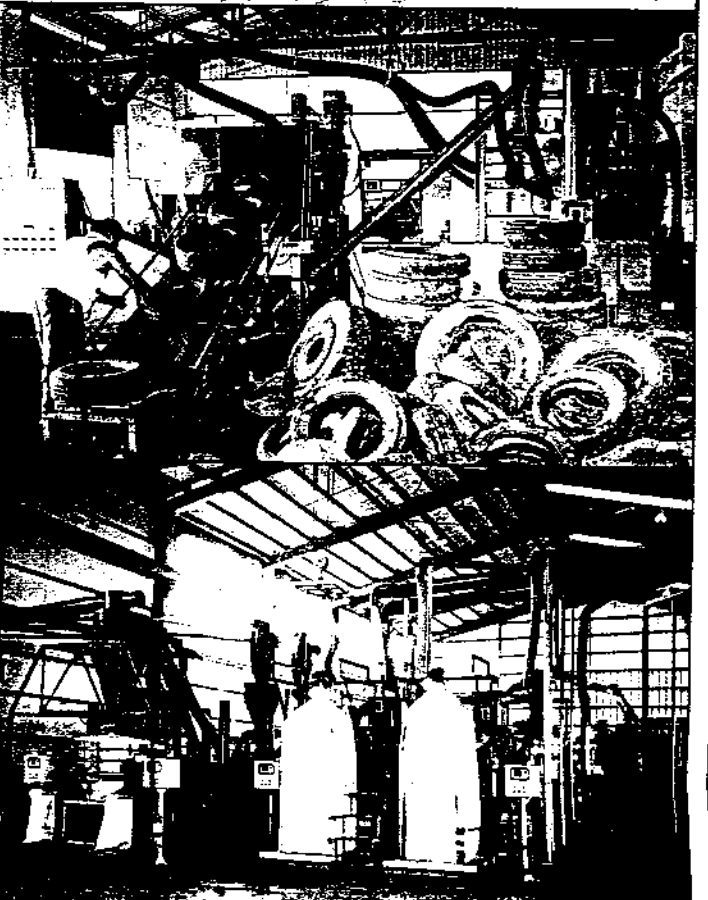
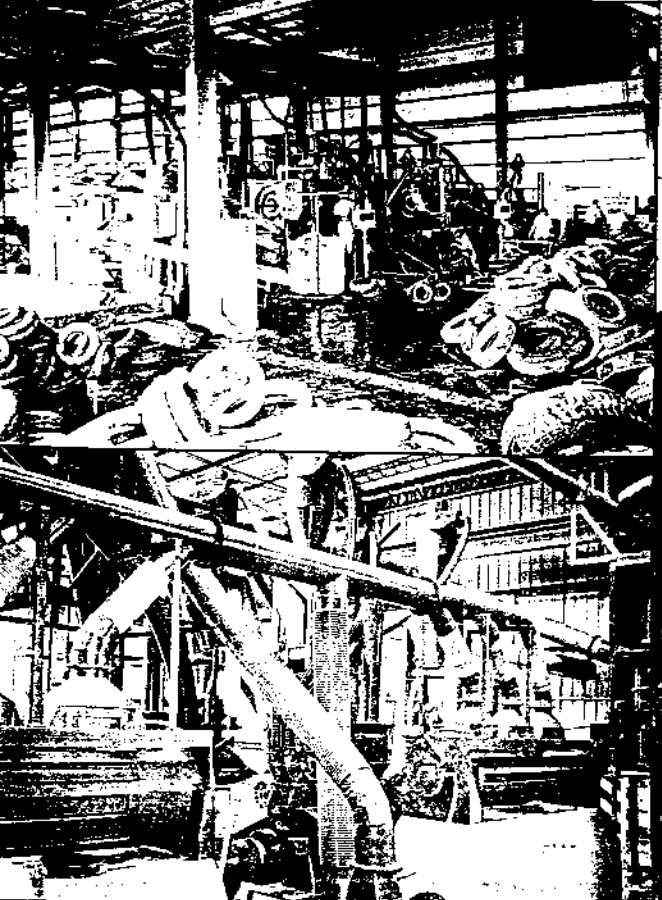
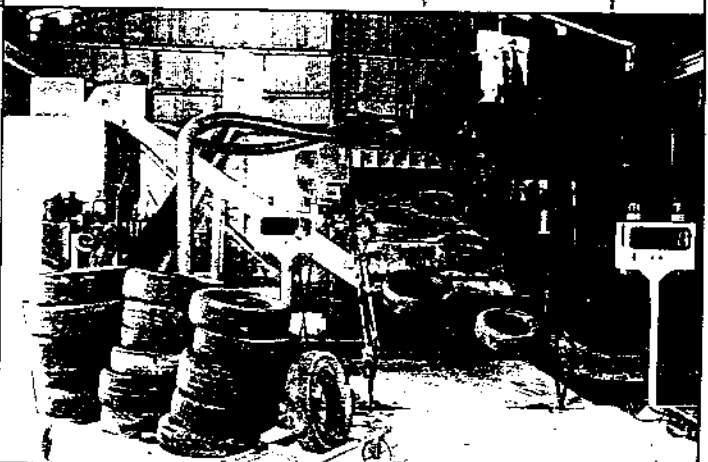
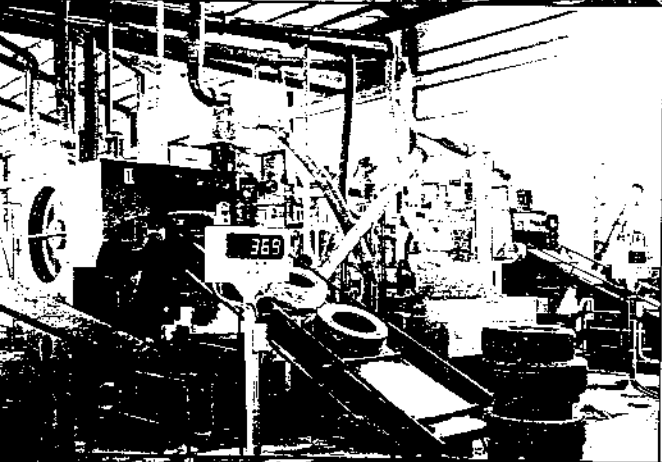
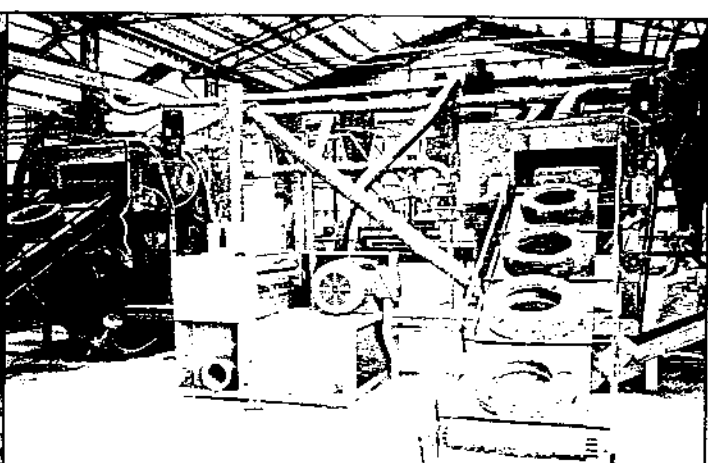
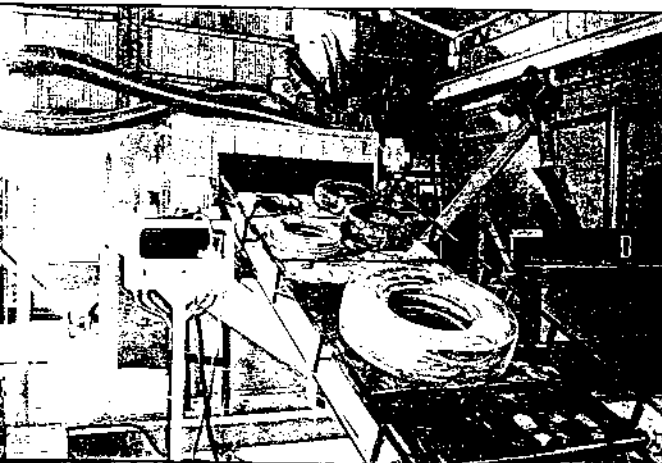
御盟機器工業股份有限公司

榮譽出品



(100 SETS well sold worldwide)

THE OPERATION SITUATION OF RECYCLING COMPLETE PLANT

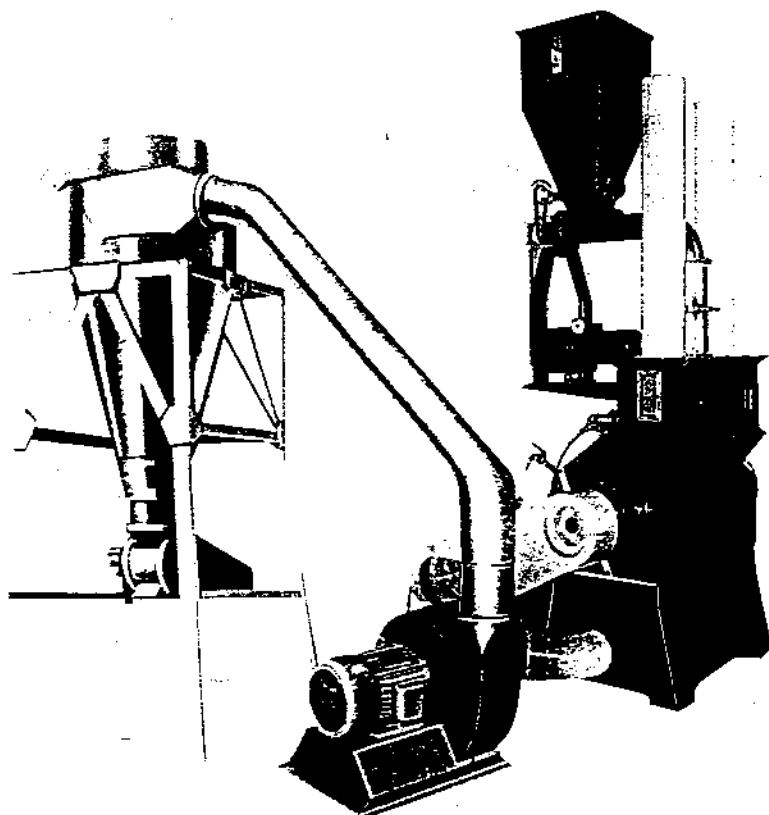
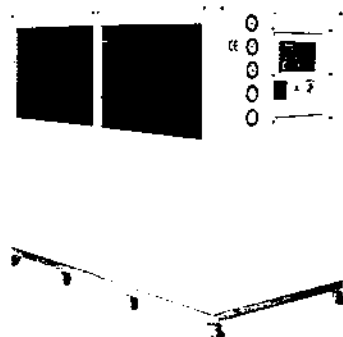




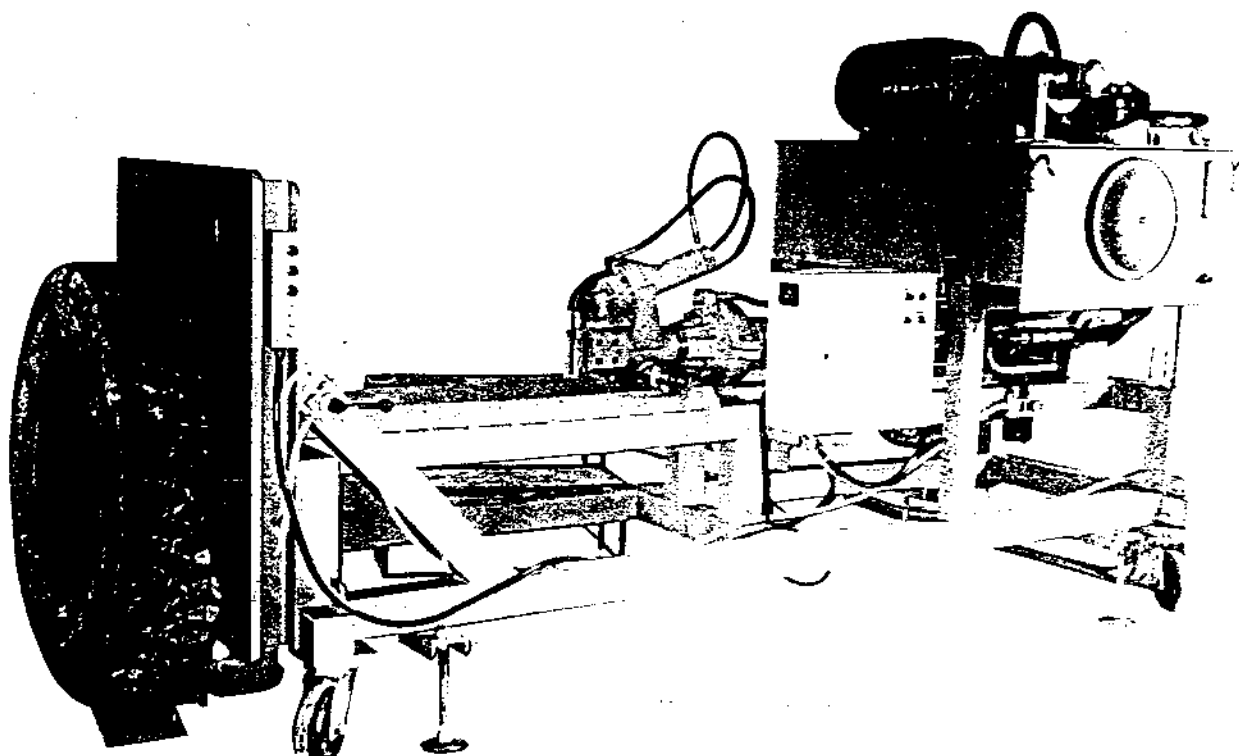
SK-F 60HP RUBBER GRINDER

FINENESS: FROM 2-6MM TO 10-60 MESH(2-0.25MM)

SK-FC
WATER COOLING SYSTEM



SK-T STEEL WIRE OF BIG TIRE'S (900-1200MM ϕ TRUCK TIRE) SIDEWALL DRAWING MACHINE





LAYOUT PLANT OF SCRAP TIRE GRINDER FOR 6-60 MESH (2-0.25MM)

A. Steel Wire of Big Tire's (1000-1200MM ϕ truck tire) Sidewall Drawing Machine

1. CONVEYOR FOR SCRAP TIRES
2. SHREDDER & STEEL DRAWING MACHINE
3. CRUSHER FOR RUBBER
4. ROUGH NYLON SCREENING MACHINE
5. FINE NYLON SEPARATOR
6. CYCLONE FOR FINE NYLON
7. CYCLONE FOR WASTE & SOIL
8. DUST COLLECTOR

9. TRANSFER FEED FOR STEEL

10. WATER COOLING REFRIGERATOR

11. POWER CONTROL BOX

B. Cyclone For Crumb Rubber 2-6 MM

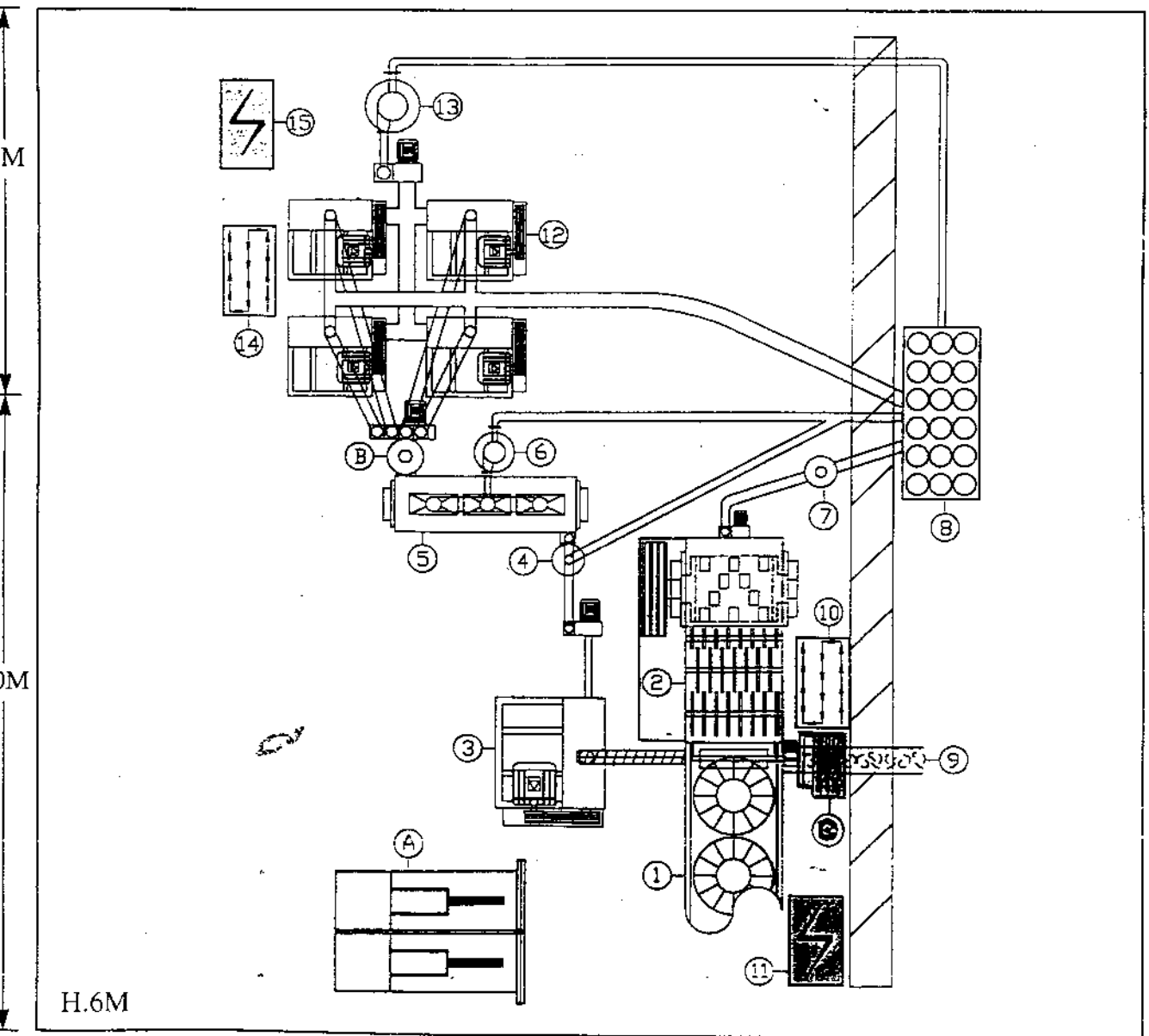
12. GRINDER

13. CYCLONE FOR CRUMB RUBBER IN 10-60 MESH (2-0.25MM)

14. WATER COOLING REFRIGERATOR

15. POWER CONTROL BOX.

C. Special Steel Separator



AWARDS

ISO 9002



PATENTS

CE

INNOVATION RESEARCH AWARD

中小企业创新研究奖
CERTIFICATE OF SMALL AND MEDIUM ENTERPRISE INNOVATION RESEARCH AWARD

获奖企业名称: 新盛光电机有限公司
获奖项目名称: 1993 Small and Medium Enterprise Innovation Research Award
获奖日期: 1993年12月15日
颁奖单位: 中小企业发展局

陈明邦
Director of Development
Awarding Authority

ISO 9002



SIN SHENG KUANG ELECTRIC & MACHINERY
INDUSTRIAL CO., LTD.

1993年12月15日
1993年12月15日

CERTIFICATION NUMBER: 9805581

1993年12月15日

Signature of Authority

PATENT OF GERMANY

BUNDESREPUBLIK DEUTSCHLAND

URKUNDE
Gebrauchsmuster
Nr. 197 17 695

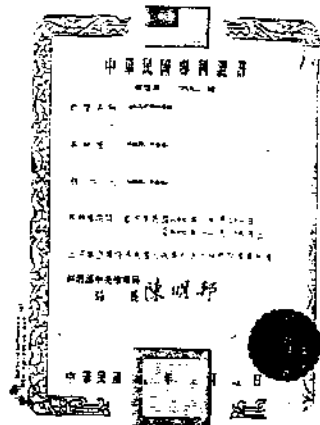
1993年12月15日

1993年12月15日

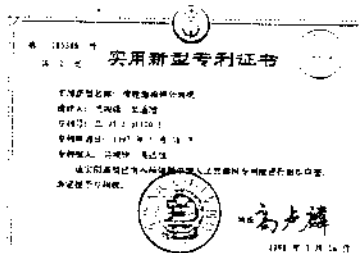


Signature of Authority

PATENT OF TAIWAN



PATENT OF CHINA



PATENT OF U.S.A

